VitaPharm®

ЛИСТОК-ВКЛАДЫШ

БИОРОЗМАРИН

Капсулы

БИОЛОГИЧЕСКИ АКТИВНАЯ ДОБАВКА К ПИЩЕ

Нотификация выданная Национальным Центром Общественного Здоровья
Упаковка 30 капсул - № 06S-7/34 от 23.03.2015

БИОРОЗМАРИН – биологически активная добавка к пище из растительного сырья, предназначенная для устранения диспепсических расстройств и спазматических нарушений желудочно-кишечного тракта, в том числе желчных протоков.

СОСТАВ

№	Наименование ингредиентов	Количество для 1 капсулы	Количество в % от РТД* / АУП**
Активные вещества			
1	Rosmarinus officinalis L., aetheroleum (Розмариновое масло)	30 мг	50 %
2	Витамин С, в виде аскорбиновой кислоты	20 мг	25 %
Вспомогательные вещества: целлюлоза микрокристаллическая, лактоза моногидрат, кукурузный крахмал, кремния диоксид коллоидный безводный, магния стеарат.			

** Разовая терапевтическая доза*
*** Адекватный уровень потребления*

Розмариновое масло содержит 1,8-цинеол (20-50 %), α-пинен (15-25 %), камфор (10-25 %), α-терпинеол (12-24 %), камфен (5-10 %), борнеол (1-6 %), борнилацетат (1-5 %), а также лимонен, β-пинен, β-кариофиллен, эвкалиптол и мирцен.
Розмариновое масло оказывает спазмолитическое, желчегонное, холеретическое, ветрогонное, диуретическое и противомикробное действие.
Снимая спазм гладкой мускулатуры мочевыводящих и желчевыводяших путей с одновременным диуретическим и желчегонным действиями, розмариновое масло способствует выведению мелких камней из почек, мочеточника и желчного пузыря.

Витамин С способствует:
– нормализации энергетического метаболизма;
– нормализации функции иммунной системы;
– нормальному образованию коллагена, необходимого для функционирования кровеносных сосудов;
– защите клеток от оксидативного стресса.

БИОРОЗМАРИН принимают для:
- устранения застойных явлений в желчном пузыре и предотвращения образования желчных камней;
- восстановления функций печени после перенесенных токсических гепатитов;
- предотвращения развития фиброза печени;
- устранения диспепсических расстройств (вздутие, изжога, тошнота, рвота, диарея);
- улучшения пищеварения;
- снижения уровня триглицеридов и холестерина в крови;
- выведения мелких (до 3 мм) камней из почек и мочеточника.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ И ДОЗЫ

Внутрь, во время еды, запивая достаточным количеством воды (около 200 мл). Не допускается заменять воду другими жидкостями.
Взрослым и детям старше 12 лет: по 1 капсуле в день. При необходимости дозу можно увеличить до 2 капсул в день.
Продолжительность применения 2-4 недели.
При необходимости возможно проведение повторных курсов через 1 месяц.

ПОБОЧНЫЕ ДЕЙСТВИЯ

Продукт не содержит вещества с аллергизирующим потенциалом. При гиперчувствительности к ингредиентам продукта возможны аллергические реакции.
При появлении побочных реакций, необходимо прекратить применение и обратиться к врачу или фармацевту.

ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ

Индивидуальная гиперчувствительность к ингредиентам продукта, закупорка желчных протоков, холангит, холелитиаз, язва желудка и двенадцатиперстной кишки, беременность и период грудного вскармливания, детям в возрасте до 12 лет.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Не следует превышать рекомендуемую суточную дозу.
Биологически активная добавка к пище не заменяет разнообразное и сбалансированное питание, а также здоровый образ жизни.
Если после 2 недель применения продукта, симптомы заболевания присутствуют, дозу увеличивают по рекомендации лечащего врача.
Не применять если диаметр камней в почках превышает 3 мм.
Продукт содержит лактозу. Пациентам с редкими наследственными заболеваниями непереносимости галактозы, дефицитом лактазы (Лаппа) или синдромом мальабсорбции глюкозы и галактозы, не следует принимать данный продукт.
Не рекомендуется применение продукта во время беременности и в период лактации.
Продукт не оказывает влияния на способность управлять транспортными средствами или обслуживать установки.

УПАКОВКА

3 блистера по 10 капсул вместе с листком-вкладышем в картонной пачке.

СРОК ГОДНОСТИ

2 года.
Употреблять, предпочтительно, до истечения срока годности, указанного на упаковке.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом, защищенном от прямых солнечных лучей месте, при температуре не выше 25 °C.
Хранить в недоступном для маленьких детей месте!

НАИМЕНОВАНИЕ И АДРЕС ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

СП «Vitapharm-Com» ООО
ул. Ленина, 9, мун. Комрат, MD-3812,
АТО Гагаузия, Республика Молдова
Тел./факс: +(373 22) 260388
www.vitapharm.md

При предъявлении претензий указывайте номер партии, обозначенный на упаковке.